

TRASPIR WELD EVO 360

ZRAČNA MONOLITNA MEMBRANA Z VARJENJEM

MONOLITNA

Monolitna struktura membrane zagotavlja izjemno dolgotrajno obstojnost zaradi posebnih uporabljenih polimerov.

DVOJNA ZAŠČITA

Izjemna Nepropustnost za vodo: dvojna zunanja plast iz PU zagotavlja najvišje varnostne standarde in izjemno obstojnost.

MAJHNI NAKLONI

Zaradi svoje gramature se lahko membrana učinkovito vgradi tudi na kritine z naklonom do 5°.



SESTAVA

- 1 zgornji sloj: monolitna paroprepustna folija s PU prevleko
- 2 vmesni sloj: tkanina iz PL
- 3 spodnji sloj: monolitna paroprepustna folija s PU prevleko

KODE IN DIMENZIJE

KODA	opis	trak	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5



CELOSTNI SISTEM

Zatesnjevanje z izdelkom TRASPIR WELD EVO 360 pomeni izvedbo varnega, učinkovitega in celovitega sistema z objemkami in zatesnitvijo letev z varjenjem.

VARJENJE FUNKCIJSKE FOLIJE

Membrana omogoča združevanje dveh funkcijskih folij iz TPU z vročim zrakom ali kemično na zunanjih robovih, kar preprečuje vpijanje vlage.

TEHNIČNI PODATKI

Lastnosti	zakonodaja	vrednost	USC units
Gramatura	EN 1849-2	360 g/m ²	1.18 oz/ft ²
Debelina	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Prenos vodne pare (Sd)	EN 1931	0,2 m	17US Perm
Odpornost na nateg MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Raztezek MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Odpornost na pretrg z žebljem MD/CD	EN 12310-1	310/280 N	70/63 lbf
Nepropustnost za vodo	EN 1928	razred W1	-
Po umetnem staranju:			
- neprepustnost na vodo do 120°C	EN 1297/EN 1928	razred W1	-
- natezna trdnost MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	46/54 lbf/in
- raztezek	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Reakcija na ogenj	EN 13501-1	razred E	-
Prestopna upornost	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Fleksibilnost pri nizkih temperaturah	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Odpornost na visoke temperature	-	-40/120 °C	-40/248 °F
UV stabilnost ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000h (8 mesecev)	-
Termična prevodnost (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Specifična toplota	-	1800 J/(kg·K)	-
Gostota	-	pribl. 360 kg/m ³	pribl. 22 lbm/ft ³
Količnik paroprepustnosti (μ)	-	pribl. 200	pribl. 1 MNs/g
Odpornost na pregibu	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	> 56 lbf/in
Vodni stolpec	ISO 811	> 300 cm	> 118 in
Test na močnem dežju	TU Berlin	presežek	-
Temperatura za vgradnjo WELD LIQUID	-	10/25 °C	50/77 °F
Temperatura skladiščenja WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25 °C	41/77 °C
Izkoristek 1 litra WELD LIQUID	-	pribl. 150-180 m ²	-

⁽¹⁾Testiranje staranja v laboratoriju ne more reproducirati nepredvidljivih elementov razgradnje izdelka niti obremenitev, ki jim bo izpostavljen v svoji življenjski dobi. Za zagotavljanje njegove obstojnosti priporočamo, da se izpostavljenost izdelka vremenskim vplivom v fazi gradnje omeji na največ 12 tedne.

⁽²⁾Izdelek hranite v suhem in zaprtem prostoru stran od toplote, odprtega ognja ali drugih virov vžiga. Preverite datum proizvodnje na embalaži.

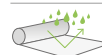
 Razvrstitev odpadka (2014/955/EU): 17 02 03.

DEJANSKA IZPOSTAVLJENOST

Dvojni plast iz PU pri TRASPIR WELD EVO 360 zagotavlja izjemno obstojnost in ohranja vodotesnost membrane tudi med dolgotrajno izpostavljenostjo različnim vremenskim vplivom med gradnjo.

Zahvaljujoč visoki odpornosti proti staranju, ki jo ima PU, je spodnji sloj zaščiten pred neposredno izpostavljenostjo in ostane tako popolnoma nedotaknjen tudi v najbolj ekstremnih razmerah.

Po 12 mesecih nezaščitene izpostavljenosti na gradbišču v srednjeevropskem podnebnem pasu*.

 nepropustnost za vodo

 v skladu z

*Preizkus dokazuje visoko obstojnost izdelka TRASPIR WELD EVO 360 tudi pri dolgotrajni izpostavljenosti. Podjetje Rothoblaas priporoča, da se izpostavljenost vremenskim vplivom v fazi gradnje omeji na največ 12 tednov.

POVEZANI IZDELKI



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
vsebina: 0,5 L
kos./emb. 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
mere: 4 cm
kos./emb. 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
vsebina: 1,0 L
kos./emb. 1



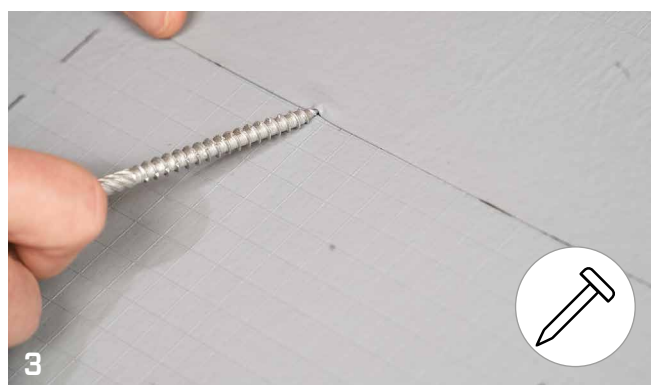
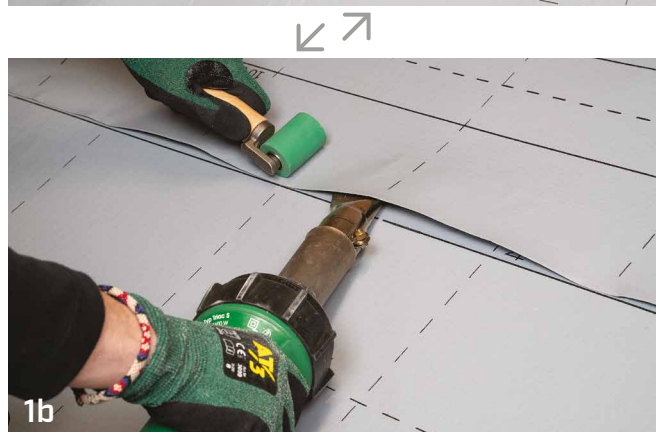
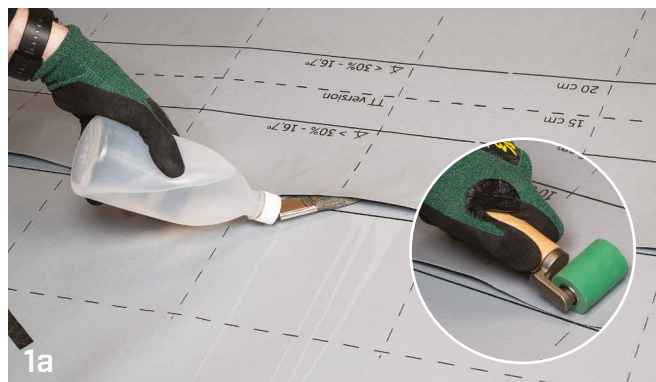
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
premer: 80 -125 mm
kos./emb. 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

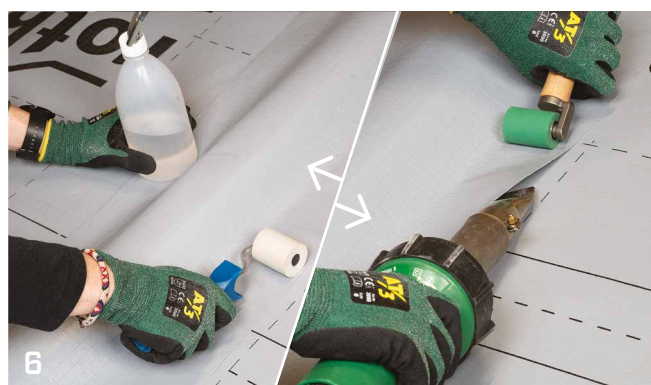
NASVETI ZA VGRADNJO

ZATESNITEV MEMBRANE



1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

REŠITEV A: ZATESNITEV LETVE Z WELD STRIPE



5 WELDSTRIFE300

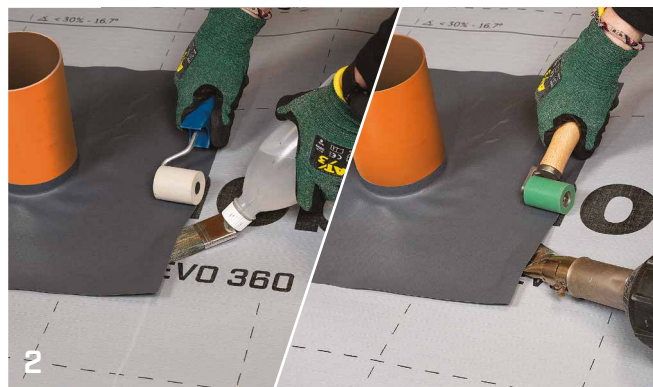
6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

REŠITEV B: ZATESNITEV LETVE S TESNILNIM TRAKOM ZA ŽEBLJE



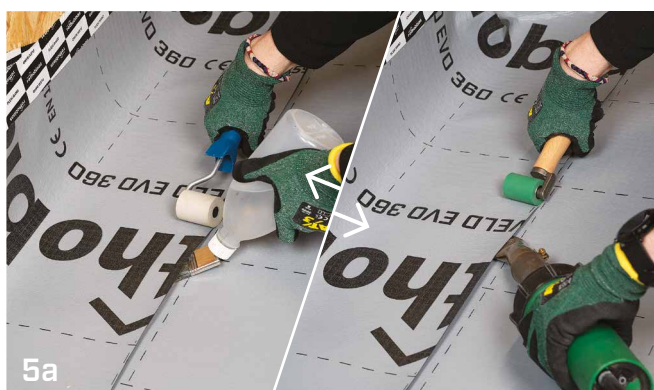
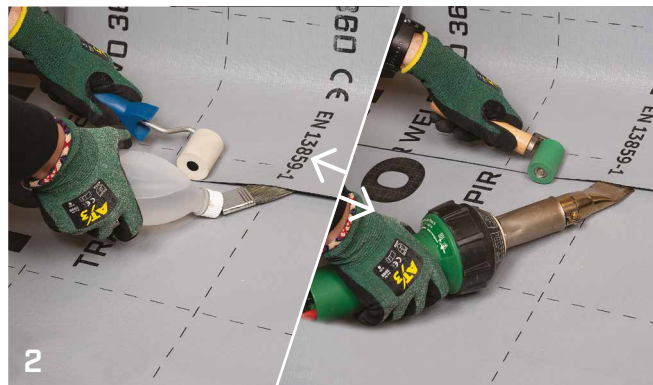
7 NAIL PLASTER

ZATESNITEV OBJEMKE



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

ZATESNITEV DIMNIKA



2 WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

3 ROTHOBLAAS TAPE

5a WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

5b ROTHOBLAAS TAPE